



LIPIREA PRINTURILOR 3D

Selecție pe materiale • Produse comandabile din România • Magazine locale și externe

Linkuri de achiziție active în tabel | Compatibilitate, pregătire și limite de utilizare

MATERIAL	PRODUS CONCRET / SELECȚIE	DE UNDE SE POATE COMANDA ¹	UTILIZARE ȘI PREGĂTIRE	LIMITE / CE VERIFICI
PLA / PLA+	Loctite 401 - CA lichid, pentru rosturi strânse. Pentru rosturi mai mari: HY 4070 (vezi PA). [T1,T2]	Vexio · RO Listat: stoc depozit; termen de confirmat.	Montaj de probă, suprafețe curate și uscate; dozaj mic. Fixează piesele conform fișei.	PLA+, silk și alte blenduri: probă separată. Nu folosi Revell Contacta ca recomandare generală pentru PLA.
PETG / PET	Loctite 401 - punct de pornire pentru îmbinări mici. HY 4070 pentru rosturi, după probă. [T1,T2]	Vexio · RO Listat: stoc depozit; termen de confirmat.	Matuire fină doar unde este potrivită; îndepărtează praful. Testează pe filamentul exact.	Nu presupune aceeași aderență ca pe PLA. PETG nu este identic cu PET-ul din tabelele tehnice.
ABS / ASA	Acetonă pură Cupio pentru sudare cu solvent. Bison Hard Plastic este o alternativă declarată pentru ABS, nu automat ASA. [T1,T3]	Cupio · RO 120 ml; afișat în stoc.	Aplică puțin solvent; suprafețe bine potrivite, fixare și evaporare completă.	Eticheta Cupio indică ACETONE. Verifică formula cumpărată; evită dizolvanți cu ulei/parfum. Ventilație, fără flacără.
TPU / TPE	Teroson MS 9399 , 50 ml - adeziv bicomponent elastic. Opțiune tehnică de testat. [T2]	Klium · UE → RO La comandă; minimum 6 bucăți .	Necesită aplicator și mixer compatibile. Testează flexarea și cojirea după întărire completă.	Mai potrivit atelierelor decât unei singure reparații. Nuanța listată: alb. Livrarea RO este în politica magazinului. [L]
PA / Nylon PA6, PA12	Loctite HY 4070 , 11 g - hibrid CA/acrilic bicomponent; opțiune din ghidul Henkel. [T2]	Pentagon · RO Stoc furnizor; termen afișat: 30 zile.	Respectă dozarea și mixerul recomandat. Probează pe gradul de PA și geometria reală.	Nu garantează orice PA-CF. Pentru sarcini mari, evaluează și șuruburi/insertii. „Hibrid” nu înseamnă epoxidic.
PC Policarbonat	Bison Hard Plastic / Plastic , 25 ml - compatibilitate PC declarată în fișa producătorului. [T3]	Vexio · RO Listat: stoc depozit.	Suprafețe curate; strat controlat și fixare. Verifică fișa exactă și comportamentul pe PC-ul folosit.	Pentru rosturi bine potrivite; fișa citată exclude fisuri peste 0,25 mm. Nu este adeziv universal pentru orice plastic.
PP / PE	Loctite 406 + SF 770 , kit 20 g / 10 ml. CA + primer pentru suprafețe dificil de lipit. [T4]	Adezivi Online · RO Afișat în stoc; preț la cerere.	Aplică primerul și adezivul în ordinea și intervalele prescrise. Folosește sistemul complet.	SF 770 pregătește suprafața; nu este spray accelerator. Testează rezistența la flexare și cojire.
HIPS / PS	Revell Contacta Professional , 25 g - adeziv de modelism pentru polistiren. [T5]	Filamente3D · RO Afișat în stoc.	Canulă fină pentru dozare; verifică efectul de sudare pe HIPS-ul exact.	Destinația de bază este PS. Nu extrapola la PLA/PETG. Bison Hard Plastic exclude PS în fișa citată.
PVB	IPA Kynita 99,9% , 0,9 L - solvent pentru lipire PVB, nu adeziv reactiv. [T1]	Dedeman · RO Listat; selectează localitatea pentru stoc.	Dozaj controlat, potrivire bună și timp pentru evaporare. Testează finisajul.	IPA atacă PVB; nu îl trata aici ca simplu degresant. Nu înlocui cu alcool tehnic amestecat sau spirt.
Rășină SLA / MSLA	Loctite 401 pentru îmbinări mici; HY 4070 pentru rosturi, după compatibilitate. [T1,T2]	Vexio · RO Listat: stoc depozit; termen de confirmat.	Piese spălate, uscate și postîntărite conform producătorului rășinii.	„ABS-like” nu înseamnă ABS. Rășina UV introdusă într-un rost opac poate rămâne neîntărită.
CF / GF / wood	Alege dintre produsele de mai sus după polimerul de bază , apoi validează.	Folosește linkul rândului pentru PLA, PETG, PA etc.	Curăță particulele slab fixate. Protejează-te de praful de șlefuire.	Fibrele/umplutura nu garantează aderența. Nu transfera automat rezultatul de la filamentul nearmat.

SITUAȚIE / PRODUS	RECOMANDARE PRACTICĂ	ACHIZIȚIE / LIMITĂ IMPORTANTĂ
Aspect: Loctite 460	CA low-bloom pentru reducerea albirii; nu garantează absența completă a urmelor. Compatibilitatea se verifică separat. [T6]	Farnell România · 20 g - disponibil la comandă; termen standard afișat: 8 săptămâni.
CA / gel / activator	CA lichid: rost strâns; gel: controlul curgerii. Acceleratorul reduce timpul de poziționare; nu garantează rezistență mai mare.	Priza inițială ≠ întărire completă. Un primer pentru PP/PE nu se înlocuiește cu un accelerator.
Rosturi / piese mari	HY 4070 poate umple rosturi până la 5 mm conform fișei; acest lucru nu garantează rezistența oricărei geometrii.	Verifică mixerul/aplicatorul inclus și consumabilele necesare. Materiale diferite: compatibilitate cu ambele suprafețe.
Pregătire și testare	Montaj de probă → curățare compatibilă → uscare → lipire → fixare → întărire completă → test la sarcina reală.	Respectă TDS/SDS, ventilația și protecția. Nu alege adezivul exclusiv după mărimea piesei sau numele mărcii.
Filtrul de achiziție	¹ Stările sunt cele afișate în paginile consultate, nu stocuri rezervate. „La comandă” și „preț la cerere” nu înseamnă livrare imediată.	3D Gloop! eliminat din selecția verificată: nu am confirmat livrarea pentru România. Nu echivala „livrare internațională” cu acceptarea adresei tale.

DOCUMENTAȚIE TEHNICĂ / LIVRARE • LINKURI ACTIVE	CUM FOLOSEȘTI GHIDUL
T1 · Prusa T2 · Henkel, ghid 3D T3 · Bison, fișă T4 · Loctite 406 T5 · Revell T6 · Loctite 460 L · Klium, livrare RO	Click pe numele magazinului pentru pagina produsului. CA = cianoacrilat; CF/GF = fibre carbon/sticlă; TDS/SDS = fișe tehnice/de securitate. Exemplele sunt opțiuni de evaluat, nu rezultate ale unor teste personale.